



Úvod

Vice-Prezidenta
General Metal
Finishing

GMW 3044 N –
EcoTri HC2 Nano



Následná žlutá úprava
Tridur® Zn Y3
a **Unifix® Yellow**



Tri-Max®
aplikace ve Velké
Británii

Slavnostní otevření
Evropského centra
pro ochranu proti
korozí

Atotech ve světě

Úvodník >>

Vážení zákazníci!

Vzhledem k současné ekonomické krizi lze být jen těžko poslem dobrých zpráv. Přesto i ve složitých dobách jsou společnosti, které jsou kvalitně řízeny a jsou dobře připraveny i na nynější situaci. Tyto firmy se intenzivně připravují na období ekonomického růstu, které musí zákonitě následovat.

Tak pracujeme i my v Atotechu a věnujeme mnoho času a úsilí vývoji a testování nových výrobků

a technologií. Zaměřujeme se především na produkty, které našim zákazníkům dovolí zvyšovat kvalitu a snížit provozní náklady.

Jak jistě víte, Atotech provozuje celosvětovou síť technických center, z kterých bych rád vyzdvihl Technické centrum v Treburu (Německo), jemuž je věnována pozornost i v tomto vydání.

Dovolujeme si Vás pozvat k využití našeho know-how, nových kapacit a technického zázemí k testování nejnovějších technologií a vzorkování

dílů pro Vás i Vaše zákazníky. Věříme, že společnými silami se nám podaří zvládnout období ekomického poklesu a dobře se připravit na lepší časy.

S přátelským pozdravem
Pablo Nieto-Aliseda



Pablo Nieto-Aliseda
Atotech Deutschland GmbH,
Vice President GMF

GMW 3044 N – Kvalifikováno >>

>> Atotech a Elyria Plating získaly kvalifikaci GMW 3044 N



Atotech získal kvalifikaci GMW 3044 N pro nejnovější pasivaci Eco Tri® HC2 Nano

Eco Tri® HC2 Nano spojuje naši nejlepší pasivaci a nanočástice. Zabudováním nanočástic do pasivačního filmu se eliminuje nutnost použití sealeru. Norma GMW 3044 N vyžaduje právě aplikaci zinku s pasivací bez následného použití sealeru. Přestože sealer není povolen, vyžaduje norma maximální korozní odolnost v neutrální solné mlze 120 h do bílé a 240 h do červené koroze. Taktéž je předepsáno

24 cyklů GM9540P bez červené koroze a s maximálně 20% bílé koroze.

Elyria Plating Corp. je dodavatel automobilového průmyslu pokovující především spojovací materiál. Zákazník vyhověl požadavkům GMW 3044 N s pasivací Eco Tri® HC2 Nano. Elyria Plating byla založena v roce 1937 a je největší galvanizovnou v severovýchodním Ohio se čtyřmi

automatickými Zn linkami (2x buben, 2x závěs), které jsou kvalifikovány pro automobilový průmysl

Autor: Mary Traficante, Atotech USA





>> Žluté pasivace - Tridur® Zn Y3 a Unifix® Yellow

Atotech neustále inovuje svoje výrobky s ohledem na životní prostředí

>> Zvýrazněte barvu pomocí Unifix® Yellow



Žluté, duhově zbarvené zinkové povlaky si všeobecně spojujeme s šestimocným chromem. Aplikace žlutých pasivačních povlaků je často vyžadována především pro dekorativní účely. Na trhu jsou nabízeny žluté pasivace s obsahem selenu, kterými lze docílit velmi syté odstíny.

Z toxikologického hlediska je velmi nevhodné nahrazovat Cr (VI) jiným prvkem s vysokou akutní toxicitou.

LD₅₀ (smrtelná dávka) v mg/kg:

Cr(VI)	80 – 114
Se (seleničitan)	2 – 10

Při aplikaci pasivace, stejně jako při stahování vrstvy (v případě zmetků) vzniká vysoce toxický selenovodík, který silně zapáchá.

Z těchto důvodů Atotech vyvinul nové pasivace Tridur® Zn Y3 a Unifix® Yellow, které jsou chráněny evropskými patenty

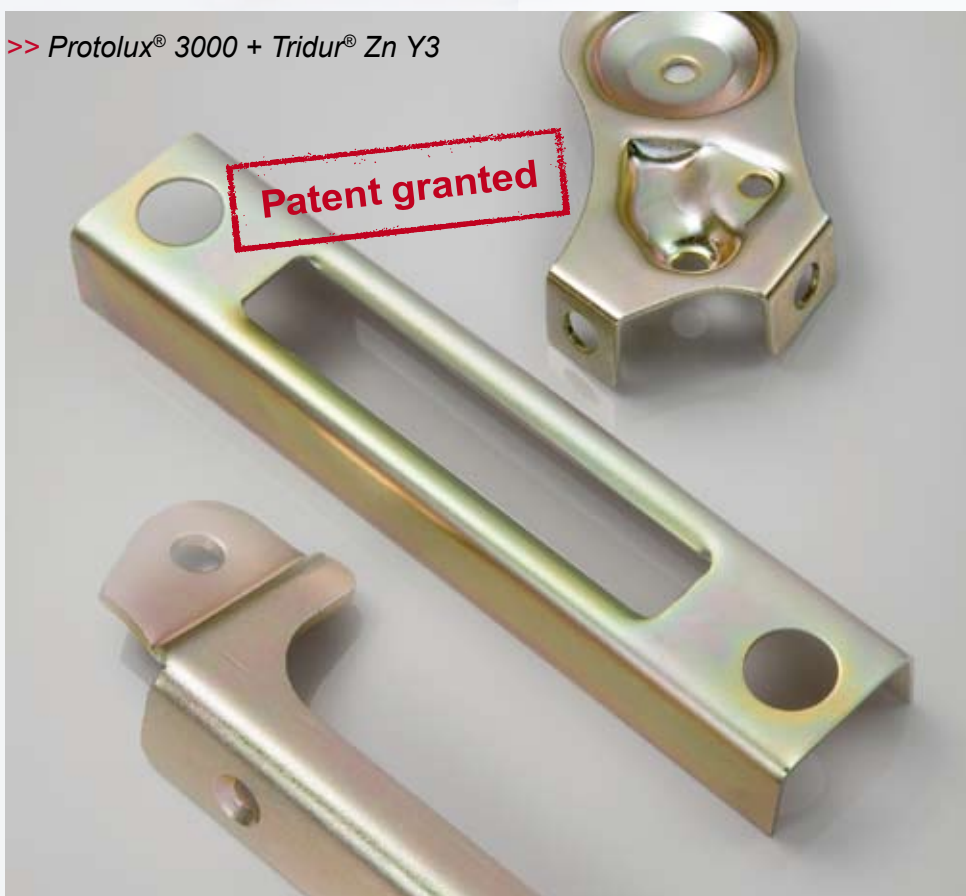
Tridur® Zn Y3 je pasivační technologie bez obsahu Cr(VI) a sloučenin selenu. Duhové zbarvení je mnohem intenzivnější než u běžných silnovrstvých pasivací a korozní odolnost povlaku je výborná.

Pokud není docílený barevný odstín dostatečně intenzivní, je možno použít dobarvovací přísadu **Unifix® Yellow**. Složky tohoto přípravku se používají i v potravinářském průmyslu a jsou zcela neškodné. Proč tedy pracovat s toxickými a jedovatými výrobky?

Výhody >>

- > Neobsahuje Cr(VI)
- > Neobsahuje sloučeniny selenu
- > Žlutý vzhled
- > Výborná odolnost proti korozi

>> Protolux® 3000 + Tridur® Zn Y3





>> Tri-Max® - provozní zkušenosti ve firmě Advanced Surface Treatments

Advanced Surface Treatments, jeden z největších evropských dodavatelů galvanických povlaků pro automobilový průmysl (další informace: <http://advancedsurfacetreatments.com>) používal do nedávné doby tradiční práškové odmašťovací přípravky.



„Systém Tri-Max® se mnohem snadněji řídí. Je to jednoduchý, ale velmi účinný systém.“

Rob Brothers,
Work Chemist,
Advanced Surface Treatments

Odmaštění může ovlivnit kvalitu a zmetkovitost u náročných aplikacích jako je post forming galvanicky pokovených dílců, kde jsou extrémní nároky na přilnavost vyloučené vrstvy nebo u tvarově složitých dílců, kde je požadováno plné zakovení.

Účinné odmaštění a optimalizace předúpravy jsou kritickými parametry pro obě zmíněné aplikace s přímým dopadem na zmetkovitost, opravy, objem odpadní vody či případné manuální předčistění.

Když firma Advanced Surface Treatments hledala řešení problémů s předúpravou, obrátila se na firmu Atotech, která nabídla jako vhodné řešení technologii Tri-Max®, moderní kapalné přípravky zaručující dokonalou předúpravu.

Technologie Tri-Max® byla ve firmě Advanced Surface Treatments zavedena v roce 1999. Po interním testování zákazník dospěl k závěru, že Tri-Max® je v porovnání s tradiční předúpravou kvalitnější.

Po zavedení technologie Tri-Max® bylo možno zrušit manuální předčistění a celková zmetkovitost se radikálně snížila. Kromě toho kapalné přípravky poskytují mnoho dalších výhod oproti práškovým. Lze vyzdvihnout především delší životnost lázně, jednodušší vedení a doplňování, jednodušší míchání a rozpouštění, a především nižší náklady na úpravu odpaních vod a významně bezpečnější pracovní podmínky.

Rob Brothers, provozní chemik, Advanced Surface Treatments, prohlásil:

„Systém Tri-Max® se mnohem snadněji řídí. Je to jednoduchý, ale velmi účinný systém.“ Čistící systém Tri-Max® poskytl společnosti Advanced Surface Treatments ekonomičtější, bezpečnější a jednodušší způsob čištění.

Autor: John Kochilla, Atotech USA



AST
Advanced Surface Treatments Inc.

>> Slavnostní otevření nového evropského Technického centra protikorozních technologií v Treburu (Německo)

20. a 21. listopadu 2008 Atotech slavnostně otevřel evropské Technické centrum protikorozních technologií v Treburu (oblast Frankfurtu nad Mohanem, Německo).



„Evropa představuje silný trh s protikorozními technologiemi pro automobilový i ostatní průmysl. Atotech je jediným dodavatelem nabízející technologie galvanického pokovu i zinkových lamel.“ řekl Reinhard Schneider, prezident Atotechu. *„Pro naše nové Technické centrum jsme zvolili Trebur, který se nachází ve středu Evropy, což umožňuje podporu našich zákazníků, dodavatelů automobilového*

průmyslu i výrobců automobilů. A to s využitím moderních a ekologických technologií.“

Slavnostní otevření, jehož součástí byla prohlídka technického zázemí a zařízení, se konalo v prostorách Sheradon Frankfurt Hotel & Towers. Přednášky byly prezentovány v angličtině a byly simultánně překládány do devíti jazyků. Jako host zde vystoupil Dr. Struve, který

hovořil o výzkumu korozní odolnosti ve firmě Volkswagen a trendech v prodloužení životnosti automobilů. Zahajovacího ceremoniálu v Technickém centru se účastnilo více než 300 zástupců z 25 zemí.





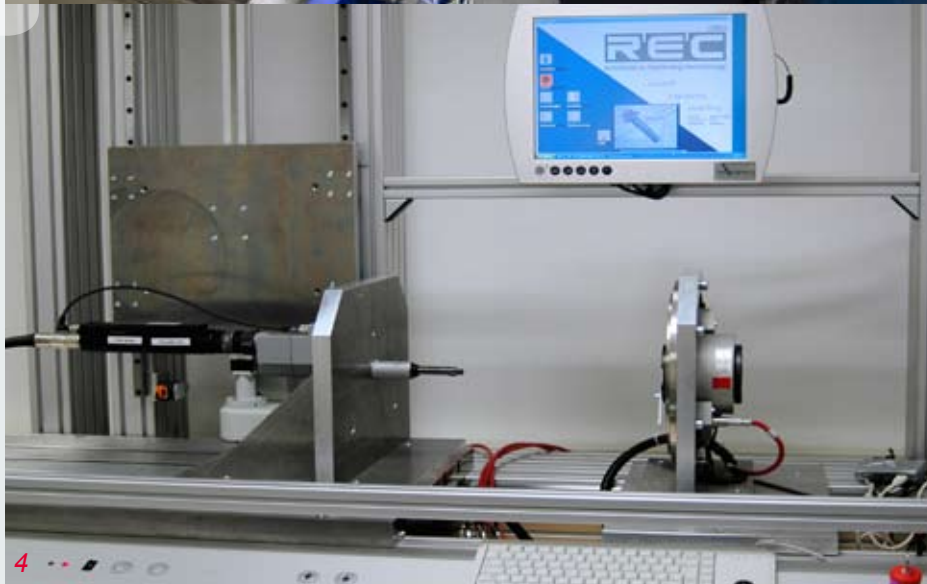
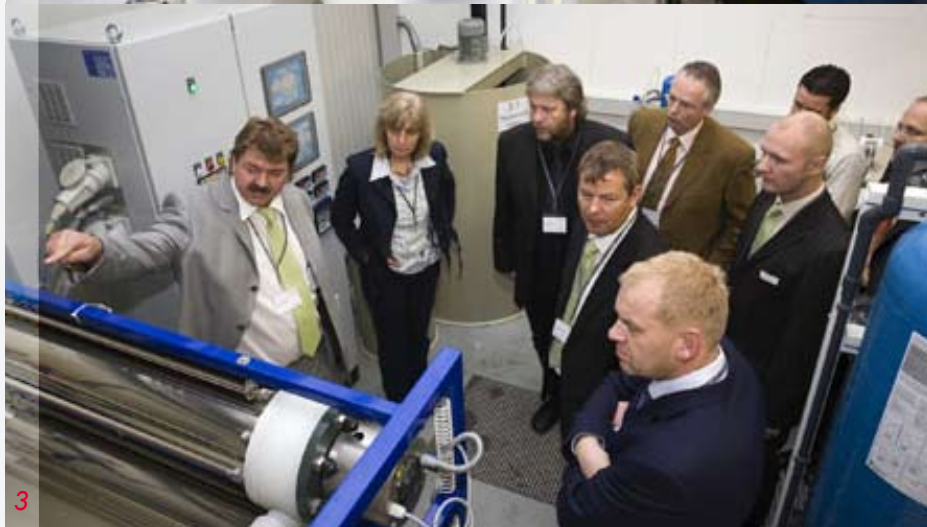
Nově vybudované Technické centrum v Treburu zaujímá celkovou plochu více než 2.000 m², zahrnuje zařízení, laboratoře, kanceláře a místnosti pro školení. Je vybaveno následovně:

Zařízení >>

- > Plně automatizovaná závěsová a bubnová galvanická linka pro galvanizaci zinkem a zinkovými slitinami včetně následných procesů, které neobsahují Cr(VI) – celé zařízení je vyrobené Atotechem (1)
- > Pomocné zařízení pro regeneraci zinkových elektrolytů a pasivačních lázní (2)
- > Moderní stanice pro úpravu odpadních vod, upravující odpadní vody z galvanické linky a sloužící pro názorné ukázky zákazníkům (3)
- > Kabina pro stříkání zinkovými lamelami pro ruční závěsové aplikace
- > Automatická planetární dip-spin odstředivka na zinkové lamely s kapacitou asi 2000 kg/hod.
- > Analytické laboratoře
- > Laboratoře materiálového inženýrství, speciálně vybavené pro testování korozní odolnosti a měření krutného momentu (4)

Otevřením našeho nového Technického centra s nejnovějšími technologiemi Vám nabízíme nové kapacity, které Vám pomohou s budoucími projekty.

Autor: Birgit Sonntag, Atotech Germany



Evropský patent schválen

Regenerační systém pro kyselé zinkovací elektrolyty získal evropský patent.

ZYpHEX® umožňuje u elektrolytů s extrémním zatížením udržovat bod zákalu elektrolytů Zylite® na vysoké hodnotě. Zařízení odebírá malou část pracovního elektrolytu do obtoku. Snížením pH se docílí rozdělení lázně a organických kontaminantů (vnesený olej, rozkladné produkty). Účinnost oddělení lázně od nežádoucích složek je velmi vysoká a ztráty lázně jsou zanedbatelné.

Vyčištěný elektrolyt se následně používá k úpravě pH pracovní lázně. Odstraněná organická fáze může být shromažďována a snadno

zlikvidována při zachování nízkých nákladů. K provozu je třeba pouze HCl a příkon cca 2 kW.

Autoři: Jens Heydecke, Manfred Krepelka, Atotech Germany



Patent granted



SF China

Atotech se účastnil ve dnech 26. – 28. listopadu 2008 veletrhu SF China. Nejvýznamnější událostí ve stánku Atotechu byla filmová demonstrace membránové technologie pro alkalické Zn-Ni elektrolyty (Reflectalloy XL, ZINNI AL 450 XL).

Autor: Ricky Lam, Atotech China



Seminář pro zákazníky v Mexico City

Atotech, významný dodavatel automobilového průmyslu, organizoval 3. prosince 2008 seminář o nejnovějších galvanizačních technologiích v automobilovém průmyslu.

Autor: Oscar Lopez, Atotech Mexico

Výstavy >>



Atotech se účastní ve dnech 20. – 24. dubna 2009 Hannoverského veletrhu, který se koná v německém Hannoveru. Těšíme se, že vás budeme moci přivítat v našem stánku číslo B 40-A v hale 6.

Výběr našich nejlepších výrobků

Unifix® Yellow – Žlutá barva pro pasivované zinkové povlaky

EcoTri® SB – Vysoce výkonná modrá pasivace pro ZnNi povrchy

Zintek® 300 B + Techseal Black SL – Černý lak - zinkové lamely

Zintek® 800 W – Zinkové lamely - vodní báze

Techseal Bright Silver SL – Organický top coat pro zinkové lamely

Tru-Plate® Top / Tru-Plate® Black 3 – Doupravy pro technologie mechanického pokovu