

Zintek® ONE HP

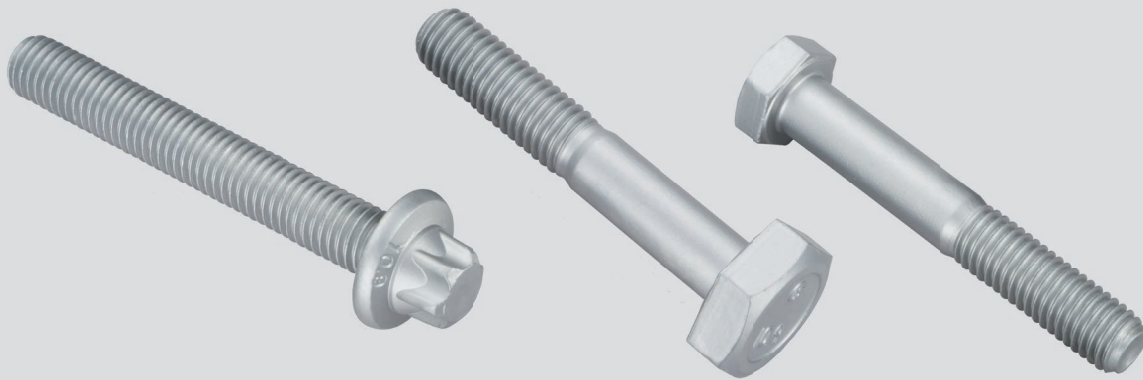
Zinklamellen-Basecoat



Oberflächenveredelung

Zinklamellenbeschichtungen

atotech.com



Hervorragender Schutz mit nur EINER Schicht

Wirtschaftliche Wahl - Klassenbester einschichtiger Basecoat

Unsere Silber-Zinklamellen-Basisbeschichtung macht die zweite Schicht überflüssig, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Zintek® ONE HP verwendet nur eine Zinklamellenschicht und liefert außergewöhnliche Beschichtungsqualität bis zu 720 Std. NSST. Standard-Zinklamellen-Basisbeschichtungen erfordern oft einen kostspieligen und zeitintensiven zweiten Beschichtungsschritt. Zintek® ONE HP benötigt nur eine Schicht und ist daher so konzipiert, dass es die Verarbeitungs- und Handhabungskosten sowie den Energieverbrauch reduziert und die Auslastung der Beschichtungsanlage optimiert. Dies macht Zintek® ONE HP zu einer kostengünstigen Alternative zu mehr-lagigen Zinklamellenbeschichtungen, Feuerverzinkung und sogar galvanischen Korrosionsschutzbeschichtungen.

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
6 - 8 µm	-	720 Std.*
6 - 8 µm	2 µm	>1.000 Std.*

Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Einschichtsystem
- Exzellenter, kathodischer Korrosionsschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz bis 720 Stunden* im NSST mit nur einer Schicht (6 - 8 µm)
- Sehr gute Haftung und Verschleißbeständigkeit
- Attraktive Alternative sowohl zu mehrschichtigen Zinklamellenbeschichtungen als auch Endschichten
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie z. B. Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Kompatibel mit unseren Topcoats
- Sehr kostengünstiger Prozess

*Korrosionsbeständigkeit (gem. *ISO 9227) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden

Zintek® ONE HP

Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat

Anwendung

- Tauchen/Schleudern

Teile (Anwendungsbereich)

- Verbindungselemente
- Stanz-/Biegeteile
- Bremsenkomponenten
- Federn

Reibwert

- Keine definierten Reibungszahlen (μ_{tot})

Korrosionsverlauf (7 μm Schichtdicke)



0 Std.



480 Std.*



720 Std.*

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit anorganischem Zintek® Top
- Kombinierbar mit organischem Techseal®
- Kombinierbar mit organischem Techdip®

Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 80 – 120 Sek.
- Einbrennzeit: 20 – 45 Min.
- Einbrenntemperatur: 220 – 240 °C
- Empfehlung: 30 Min. bei 230 °C
- Objekttemperatur mit Anwendungsviskosität von 90 – 110 Sek.

Technische Daten

- Dichte: 1,47 – 1,62 g/cm³ (bei 23 °C)
- Lagerfähigkeit im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 30 m²/kg (basierend auf 7 μm Trockenfilmschichtdicke)

