

Zintek® 200 + Zintek® Top LV



Ein Beschichtungssystem für mehrere OEM-Standards

Oberflächenveredelung

Zinklamellentechnologie

atotech.com

Universelles Zinklamellenbeschichtungssystem für anspruchsvolle Automotive-Anforderungen

Ein System für VDA-bezogene Spezifikationen

Unser Basecoat Zintek® 200 ist, zusammen mit dem Topcoat Zintek® Top LV, eine außergewöhnliche Verfahrenskombination für die Automobilindustrie*, die mehrere Automobil-OEM-Spezifikationen erfüllt. Das Zinklamellenbeschichtungssystem erfüllt die komplexen Reibwertanforderungen der Standards MBN 10544, VW 01131 und VDA 235-203. Diese Spezifikationen beschreiben die Anforderungen für die anspruchsvolle Mehrfachmontage und das Warmlöseverhalten, welche mit unserem Zinklamellenbeschichtungssystem, auch unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen (z. B. Feuchtigkeit und Temperatur), vollständig erreicht werden.

Das Zinklamellenbeschichtungssystem Zintek® 200 + Zintek® Top LV ist in der Volkswagen-Spezifikation TL 245 freigegeben und wird von Mercedes-Benz für die DBL 9440-Norm aufgrund seines hervorragenden Korrosionsschutzes und seiner außergewöhnlichen Reibwert-Eigenschaften akzeptiert.

*Verband der Automobilindustrie | German Association of the Automotive Industry

Eigenschaften von Zintek® 200 + Zintek® Top LV

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz im NSST (≥ 1.000 h), hervorragende Weißrostbeständigkeit
- Attraktive, silberne Optik und trockene Haptik
- Kontrollierter Reibwert gemäß MBN 10544, VW 01131 und VDA 235-203, auch nach Mehrfachanzug mit Gegenlagen aus unterschiedlichen Materialien
- Hervorragendes Warmlöseverhalten gemäß den Anforderungen von Volkswagen und Mercedes-Benz
- Freigegeben in den Volkswagen-Spezifikationen TL 245, OfI-t647 sowie von Mercedes-Benz in der DBL 9440.40 / .60 akzeptiert

Hochwertige Ergebnisse bei Korrosionsprüfungen (NSST nach ISO 9227)

Zintek® 200 + Zintek® Top LV zeigen auch bei einer Wärmeauslagerung über 96 Stunden bei 180° C beste Ergebnisse im Korrosionstest – eine Prüfung, die typischerweise von den Mitgliedern des Verbands der Automobilindustrie (VDA) gefordert wird.



0 Std.



720 Std.



1.008 Std.

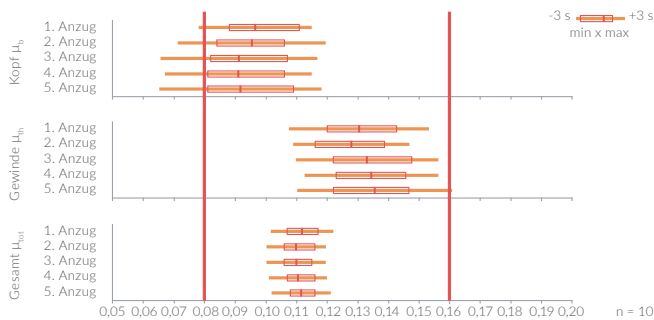
Die beste silberne Oberfläche für automotive Verbindungselemente

Reibwerte nach VW 01131 und MBN 10544

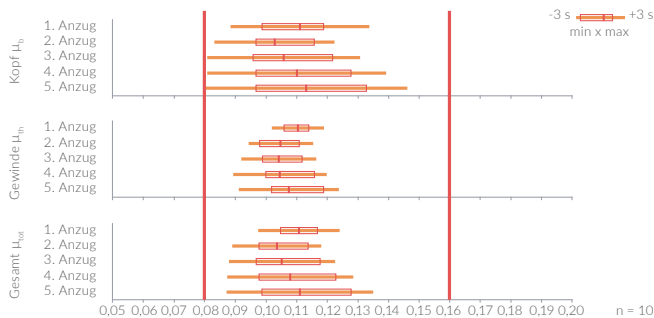
Sowohl die VW 01131 als auch die MBN 10544 stellen höchste Anforderungen an definierte Reibwertfenster, Mehrfachmontagen mit unterschiedlichen Gegenlagen und die Vermeidung des Lösens unter Wärmeeinfluss. Mit Zintek® 200 + Zintek® Top LV bieten wir ein Beschichtungssystem für eine breite Palette von Verbindungselementen, welches die anspruchsvollen Anforderungen der VW 01131 und MBN 10544-Spezifikationen vollumfänglich erfüllt.

VW 01131

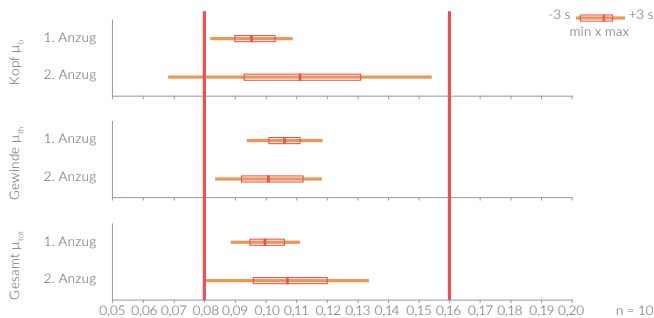
Ergebnisse mit Gegenlagen aus Stahl
M6x55 – 10,9 mit unverlierbarer Scheibe



Ergebnisse mit KTL-beschichteten Gegenlagen
M10x60 – 10,9

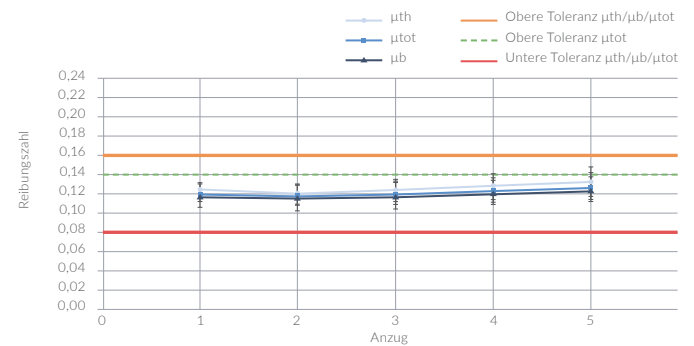


Results against aluminum washers
M10x60 – 10,9

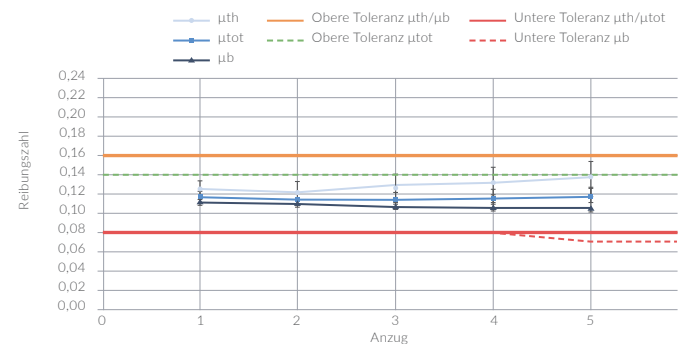


MBN 10544

Ergebnisse mit Gegenlagen aus Stahl
M6x60 – 10,9



Ergebnisse mit KTL-beschichteten Gegenlagen
M6x60 – 10,9



Ergebnisse mit Gegenlagen aus Aluminium
M6x60 – 10,9

