# 中国合格评定国家认可委员会

## 实验室认可证书

（注册号：CNAS L2382）

兹证明：

**安美特（中国）化学有限公司广州技术中心**

*（法人：安美特（中国）化学有限公司）*

**广东省广州市经济技术开发区**

**永和经济区新庄二路73号，511356**

符合 ISO/IEC 17025：2017《检测和校准实验室能力的通用要求》（CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》）的要求，具备承担本证书附件所列服务能力，予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件，证书附件是本证书组成部分。

生效日期：2023-01-15

截止日期：2029-01-14

**中国合格评定国家认可委员会授权人**

中国合格评定国家认可委员会（CNAS）经国家认证认可监督管理委员会（CNCA）授权，负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS是国际实验室认可合作组织（ILAC）和亚太认可合作组织（APAC）的互认协议成员。
**本证书的有效性可登陆www.cnas.org.cn获认可的机构名录查询。**

# China National Accreditation Service for Conformity Assessment

## LABORATORY ACCREDITATION CERTIFICATE

**(Registration No. CNAS L2382 )**

**Guangzhou Technical Center of**

**Atotech (China) Chemicals Co., Ltd.**

***(Legal Entity: Atotech (China) Chemicals Co., Ltd.)***

No.73, Xinzhuang 2nd Road, Yonghe Economic Zone,

GETDD, Guangzhou, Guangdong, China

***is accredited in accordance with ISO/IEC 17025: 2017 General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories(CNAS-CL01 Accreditation Criteria for the Competence of Testing and Calibration Laboratories) for the competence to undertake the service described in the schedule attached to this certificate.***

***The scope of accreditation is detailed in the attached schedule bearing the same registration number as above. The schedule forms an integral part of this certificate.***

**Effective Date：2023-01-15**

**Expiry Date：2029-01-14**

**Signed on behalf of China National Accreditation Service for Conformity Assessment**

China National Accreditation Service for Conformity Assessment (CNAS) is authorized by Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (CNCA) to operate the national accreditation schemes for conformity assessment. CNAS is a signatory of the International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (ILAC MRA) and the Asia Pacific Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (APAC MRA).

**The validity of the certificate can be checked on CNAS website at http://www.cnas.org.cn/english/findanaccreditedbody/index.shtml.**

名称：安美特（中国）化学有限公司广州技术中心

地址：广东省广州市经济技术开发区永和经济区新庄二路 73 号

注册号：CNAS L2382

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2023 年 02 月 14 日　　截止日期：2029 年 01 月 14 日

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

附件 3　认可的检测能力范围

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| 未分组 | | | | | | |
| 1 | 金属镀层 | 1 | 电镀塑料件热循环试验 | 塑料表面装饰铜+镍+铬电镀层标准规范）ASTM B604-91(2019) 附录 A1 | 只测温度范围（85～-30）℃ | 2023-02-14 |
| | | 2 | 电镀层厚度 | 用横切面显微镜法测定金属和氧化层厚度的试验方法 ASTM B487-20 | | 2023-02-14 |
| | | | | 用 X 射线荧光光谱法测量镀层厚度的试验方法 ASTM B568-98(2021) | | 2023-02-14 |
| | | 3 | 铜加速乙酸盐雾试验 | 铜-加速醋酸酸性盐雾试验方法 ASTM B368-21 | | 2023-02-14 |
| | | | | 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 ISO 9227：2022 | | 2023-02-14 |



在线扫码获取验证

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| | | | | 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-2021 | | 2023-02-14 |
| | | 4 | 中性盐雾试验 | 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 ISO 9227：2022 | | 2023-02-14 |
| | | | | 人造气氛腐蚀试验：盐雾试验 GB/T10125-2021 | | 2023-02-14 |
| | | 5 | 多层电镀镍厚度和电位差 | 多层镍镀层中单层的同步厚度和电化学电势测定方法（STEP 试验） ASTM B764-04 (2021) | | 2023-02-14 |
| | | 6 | 单位面积上镍封颗粒数 | 铜+镍+铬及镍+铬电沉积层的标准规范 ASTM B456-17（2022） 附录 X4 | | 2023-02-14 |
| | | | | 塑料表面装饰铜+镍+铬电镀层标准规范 ASTM B604-91(2019) 附录 X4 | | 2023-02-14 |
| | | 7 | 单位面积上活化点数 | 铜+镍+铬及镍+铬电沉积层的标准规范 ASTM B456-17（2022） 附录 X5 | | 2023-02-14 |
| | | | | 塑料表面装饰铜+镍+铬电镀层标准规范 ASTM B604-91(2019) 附录 X4 | | 2023-02-14 |
| | | 8 | 电镀金属层的内应力 | 螺旋收缩仪测量金属电镀层内应力标准方法 ASTM B636/636M-15(2021) | | 2023-02-14 |
| | | 9 | 电镀金属层的延展性 | 用测微计弯曲试验法测定电沉积层延展性的规程 ASTM B490-09(2021) | | 2023-02-14 |
| | | 10 | 金属镀层的维氏显微硬度 | 金属和有关覆盖层 维氏和努氏显微硬度检验 ISO 4516:2002 | 只测 HV0.1 和 HV0.2 | 2023-02-14 |
| | | | | 金属材料-维氏硬度试验-第 1 部分：试验方法 ISO 6507-1:2018 | 只测 HV0.05 和 HV0.1 和 HV0.2 | 2023-02-14 |
| | | 11 | 镀层剥离强度 | 金属镀层的剥离强度测试 IPC TM650-94 2.4.8 | | 2023-02-14 |
| 2 | 工业用水和工 | 1 | 钙 | 水质 钙的测定 EDTA 滴定法 GB/T7476-1987 | 不做采样 | 2023-02-14 |

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件



在线扫码获取验证

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| | 业废水 | 2 | 总有机碳(TOC)含量 | 水质 总有机碳测定 燃烧氧化-非分散红外线吸收法 HJ 501-2009 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 3 | 氯离子,硝酸根，亚硝酸根,磷酸根和硫酸根 | 水质 下列阴离子含量的测定:氯离子，硝酸根，亚硝酸根,磷酸根和硫酸根-离子色谱法 ISO 10304-1:2007(E) | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 4 | 镍 | 水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T11912-1989 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 5 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 6 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 7 | 铜、锌、铅、镉 | 水质 铜，锌，铅，镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T7475-1987 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 8 | 氯化物 | 水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T11896-1989 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 9 | 电导率 | 水质 电导率的测定 ISO 7888:1985 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 10 | 六价铬 | 水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T7467-1987 | 不做采样 | 2023-02-14 |
| | | 11 | 铅含量 | 水中铅含量测定标准方法 ASTM D3559-2015 | 不做采样，仅使用方法 A 和方法 C | 2023-02-14 |
| 3 | 电镀液 | 1 | 硫酸铜 | 酸铜镀液中硫酸铜分析方法 A0000068-06 | | 2023-02-14 |
| | | | | 酸铜镀液中硫酸铜分析方法 A0000069-02 | 仅限于测定含铁的酸铜镀液 | 2023-02-14 |
| | | | | 酸铜镀液中硫酸铜分析方法 A0000410-TIT-03-03 | 仅限于测定 GMF 产品的酸铜镀液 | 2023-02-14 |

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件



在线扫码获取验证

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| | | 2 | 硫酸 | 酸铜镀液中硫酸分析方法 A0000028-04 | 仅限于 EL 产品酸铜镀液 | 2023-02-14 |
| | | | | 酸铜镀液中硫酸分析方法 A0000411-TIT-02-08 | 仅限于 GMF 产品酸铜镀液 | 2023-02-14 |
| | | 3 | 氯离子 | 酸铜镀液中氯离子分析方法 A0000060-TIT-06-04 | 仅限于 EL 产品酸铜镀液 | 2023-02-14 |
| | | | | 酸铜镀液中氯离子分析方法 A0000412-TIT-02-04 | 仅限于 GMF 产品酸铜镀液 | 2023-02-14 |
| | | 4 | 总镍 | 镍镀液中总镍含量测定 A0000364-TIT-03-15 | | 2023-02-14 |
| | | 5 | 硼酸 | 镍镀液中硼酸含量测定 A0000352-TIT-04-09 | | 2023-02-14 |
| | | 6 | 氯离子(以氯化镍计) | 镍镀液中氯离子含量测定 A0000480-TIT-05-17 | | 2023-02-14 |
| | | 7 | pH 值 | 镍镀液中 pH 测定 A0000932-PHY-01-04 | | 2023-02-14 |
| | | 8 | 铬、铁、镍、铅、镉、锌 | 酸铜镀液中 Cr，Fe，Ni，Pb，Cd，Zn 含量 A0001605-02 | | 2023-02-14 |
| | | 9 | 铬、铁、铜、铅、锡、镉 | 酸锌中 Cr，Fe，Cu，Pb，Sn，Cd 含量测定 A0001615-01 | | 2023-02-14 |
| | | 10 | 铬、镍、铜、铅、镉 | 碱锌中 Cr，Ni，Cu，Pb，Cd 含量测定 A0001616-01 | | 2023-02-14 |
| | | 11 | 铁 | 六价铬镀液中铁含量测定 A0001757-02 | | 2023-02-14 |
| | | 12 | 钯 | 钯镀液中钯含量测定 A0000154-AA-05-02 | 仅限于低浓度钯镀液测定 | 2023-02-14 |
| | | | | 钯镀液中钯含量测定 A0000156-AA-05-05 | 仅限于高浓度钯 | 2023-02-14 |

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件



在线扫码获取验证

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| | | | | | 镀液测定 | |
| | | 13 | 金 | 金镀液中金含量测定 A0000161-AA-05-07 | | 2023-02-14 |
| | | 14 | 铬、铁、镍、铅、镉、锌 | 碱铜中 Cr,Fe,Ni,Pb,Cd,Zn A0001607-01 | | 2023-02-14 |
| | | 15 | 铬、铁、铜、锌 | 沉镍镀液中 Cr,Fe,Cu,Zn 含量测定 A0001608-01 | | 2023-02-14 |
| | | 16 | 锌、铬、铁、铜、钙、锰 | 镍镀液中 Zn,Cr,Fe,Cu,Ca,Mg,Mn 含量测定 A0001614-02 | | 2023-02-14 |
| | | 17 | 铜、铅 | 铬镀液中 Cu,Pb 含量测定 A0001603-01 | | 2023-02-14 |
| | | 18 | 铜 | 沉锡镀液中 Cu 含量测定 A0000192-06 | | 2023-02-14 |
| | | 19 | 锡 | 沉锡镀液中总锡含量测定 A0000191-05 | | 2023-02-14 |
| | | 20 | 镍 | 锌镍镀液中镍含量测定 A0000170-04 | | 2023-02-14 |
| | | 21 | 锌 | 锌镍镀液中锌含量测定 A0000171-03 | | 2023-02-14 |
| | | | | 钝化镀液中锌含量测定 A0000175-AA-02-09 | | 2023-02-14 |
| | | 22 | 铁 | 钝化镀液中铁含量测定 A0000176-AA-02-09 | | 2023-02-14 |
| | | 23 | 氯离子和硫酸根离子的含量 | 镀硬铬镀液中催化剂及氯,硫酸根含量分析 A0000447-06 | | 2023-02-14 |
| | | 24 | 总有机碳含量 | 酸铜镀液中总有机碳含量分析 A0001656-02 | | 2023-02-14 |
| | | | | 镍镀液中总有机碳含量分析 A0001298-03 | | 2023-02-14 |

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件



在线扫码获取验证

| 序号 | 检测对象 | 项目/参数 | | 检测标准（方法） | 说明 | 生效日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 序号 | 名称 | | | |
| | | 25 | 表面张力 | 表面活性剂 表面张力的测定 GB/T22237-2008 | 只用：平板法 | 2023-02-14 |
| 4 | 铬转化镀层 | 1 | 六价铬 | 锌、镉、铝-锌合金、锌铝合金，铬转化膜表面六价铬含量的测定 ISO 3613:2021(E) | | 2023-02-14 |
| 5 | 镍箔片 | 1 | 硫含量 | 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法 GB/T20123-2006 | 仅限于镍箔片测定硫含量 | 2023-02-14 |

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

中国合格评定国家认可委员会
认可证书专用章



在线扫码获取验证